

Verfahrensübersicht

Technologie	Bearbeitung		Grundwerkstoff							RoHS-Konform
	Trommel (Schüttgut)	Gestell	Stahl	VA	Alu	MS	Kupfer	Druckguss		
								Aluminium	Zink	
Brünieren	x	x	x	-	-	-	-	-	-	ja
Edelstahl (VA) beizen/passivieren	x	x	-	x	-	-	-	-	-	ja
Elektropolieren/glänzen	-	x	-	x	-	-	-	-	-	ja
Eloxal (technisch, farblos)	-	x	-	-	x	-	-	x	-	ja
Harteloxal, bzw. Hartanodisieren	-	x	-	-	x	-	-	bedingt	-	ja
Kupfer (Cu) (galvanisch)	x	x	x	-	-	x	x	-	-	ja
Nickel-Phosphor (chemisch Nickel)	x	x	x	x	-	x	x	-	-	ja
Nickel (galvanisch)	x	x	x	-	-	x	x	-	-	ja
Phosphatieren (Zink)	x	x	x	-	-	-	-	-	-	ja
Tempern/Wasserstoffentsprödung	x	x	x	-	-	-	-	-	x	ja
Warmauslagern von T4 nach T6	x	x	-	-	x	-	-	x	-	ja
WBK von Aluminium (z.B. Bonderite)	x	x	-	-	x	-	-	x	-	ja
Zink (Zn) (galvanisch)	x	x	x	-	-	x	x	-	x	ja
Zinn (Sn) (galvanisch)	x	x	x	-	-	x	x	-	-	ja